



MACHINE DE DECOUPE PAR JET D'EAU ABRASIF DE PRECISION

Caractéristiques techniques de l'équipement

2626



Montrée avec l'accessoire Tilt A Jet (compensateur de dépouille)

OMAX® 2626 Centre de découpe jet d'eau

Machine compacte. Le plus faible encombrement.
Usinage de précision par découpe jet d'eau abrasif de pièces de petites dimensions.

Le centre de découpe jet d'eau modèle 2626 permet de découper des pièces complexes dans la plupart des matériaux: métal, plastique, verre céramique et matériaux composites, directement à partir d'un dessin CAO ou d'un fichier .DXF.

Ce modèle convient parfaitement à la production de pièces avec des temps de cycles courts, la production en flux tendu, l'usinage et le développement de prototypes. Le fait qu'il ne soit pas nécessaire de changer d'outil ou d'utiliser des systèmes de fixation complexe, réduit le temps d'installation d'au moins 50%.

2626

Equipements Standards

- Système de commande numérique breveté Compute First/Move Later et logiciel de CAO/CFAO avec assistance en ligne.
- Axes X-Y de précision fixés rigide à la table de découpe.
- Guidage linéaire précontraints et vis à billes de précision.
- Protection complète des composants contre l'eau, la poussière et les impuretés.
- Régulateur rapide du niveau d'eau pour découpe immergée.
- Distributeur d'abrasif simple et fiable et tête de découpe de précision OMAX MAXJET® 5.
- Pompe à entraînement direct à ultra haute pression.
- Tuyauterie THP rigide.
- Table X-Y avec axe Z motorisé.

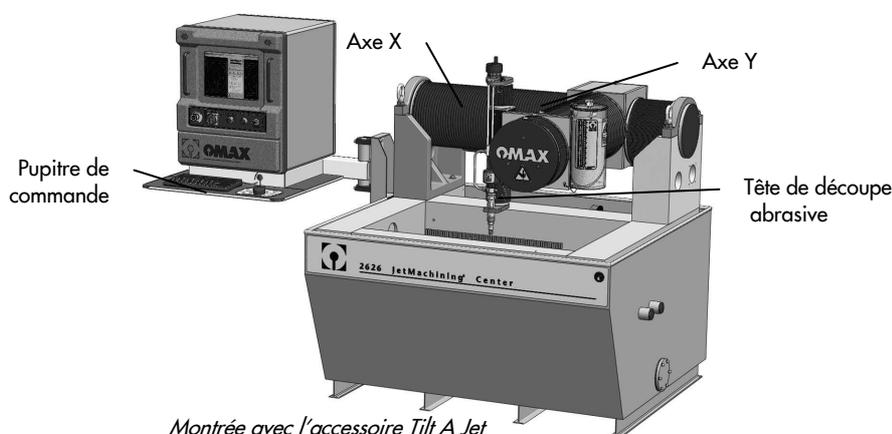
Avantages de la découpe par jet d'eau abrasif

- Découpe de pièces dans une grande variété de matériaux et d'épaisseurs.
- Pas de variation thermique de la matière, ni de contrainte mécanique sur la pièce.
- Mise en œuvre rapide, sans changement d'outils.
- Maintien de pièces très simple.
- Contours lisses et satinés, pas de seconde passe de finition.
- Aucune utilisation (ou production) d'huiles, de liquides ou de gaz nocifs.
- Effectue la plupart des travaux en dessous de 80dbA en découpe immergée.

La Garantie Technologie OMAX vous donne droit, en tant que propriétaire, aux mises à jour gratuite du logiciel OMAX pour toute la durée de vie de la machine.



OMAX 2626



Montrée avec l'accessoire Tilt A Jet

Dimensions de la machine

Encombrement (avec pompe)	2970mm x 2080 mm
Poids (bac vide)	1742 Kg
Hauteur	2440 mm
Poids en service (avec le bac rempli d'eau)	3353 Kg

Enveloppe de travail

Course X-Y	660 mm x 660 mm
Dimensions de la table	1170 mm x 790 mm
Lattes support de matériau	101 mm x 3 mm acier galvanisé
Charge maximale	
Matériau supportée	1950kg/m ²

(Les accessoires optionnels peuvent réduire les courses. Contacter OMAX pour informations)

Ordinateur du pupitre de commande

Matériel	PC
Logiciel de commande	Le système CAO/FAO utilise directement les fichiers .DXF

Dispositif d'entraînement

- Boucle fermée, entraînement numérique
- Servomoteurs brushless
- Vis à billes précontraintes, recirculation de billes
- Guidages linéaires avec rails de précision renforcés
- Poutre axe Y en porte à faux sur poutre axe X encastrée

Précision de mouvements à 21°C

Positionnement Ball Bar à vitesse	
Maxi de traversée	± 0.064 mm
Répétabilité	± 0.025 mm
Orthogonalité des axes	0.11 mm/m
Rectitude	0.14 mm/m
Jeu (avant/arrière)	0.018 mm

Vitesse

- 4572 mm/mn en vitesse standard

Exigences électriques

- 3 phases+neutre 380-400 VAC ±10%, 50-60 Hz
- (Remarque: Contactez OMAX pour les exigences détaillées des infrastructures. Les pompes sont fabriquées pour répondre aux spécifications UL et CE.)

Pompes disponibles

- Modèle 3060 30 CV à 4100 bar
- Modèle 4060 40 CV à 4100 bar
- Modèle 5060 50CV à 4100 bar
- Double EnduroMAX (redondance)

Niveau sonore

- Moins de 80 décibels (dba) en découpe immergée.

Note: Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.

Accessoires en option

- Système optique de repositionnement
- Système d'extraction d'abrasif
- Tête de découpe OMAX MAXJET® 5 Minijet
- Tête de découpe eau pure MAXJET® 5 pour découpe de matériaux tendres
- Brique en polypropylène nid d'abeille pour le support de matériaux fragiles
- Réservoir d'alimentation d'abrasif d'une capacité de 30 Kg à 2 tonnes
- Compensateur de dépouille Tilt-A-Jet® pour des pièces sans dépouille
- Kit de protection anti-éclaboussures
- Tête de perçage en axe Z
- Fonction « suivi de profil »
- Axe rotatif pour découper tube et barre

A propos d'OMAX

OMAX est expert dans la conception de systèmes de découpe jet d'eau de haute précision. Le logiciel OMAX permet de produire des pièces de précision, rapidement et à moindre coût.

La découpe jet d'eau est idéale pour une production de pièces à délais courts pour de la fabrication « juste à temps », pour l'outillage et le développement de pièce prototypes. Pas de changement d'outils ou de bridage complexe réduit le temps de mise en œuvre d'au moins 50%.

Pour plus d'information sur les produits et accessoires OMAX appelez au numéro ci-dessous ou connectez vous sur:

<http://www.omaxwaterjets.net/fr>

Ou

<http://www.omax.com/>



OMAX Corporation

21409 72nd Ave South, Kent, WA 98032
253-872-2300 tel 253-872-6190 fax