



MACHINE DE DÉCOUPE PAR JET D'EAU ABRASIF DE PRÉCISION

Caractéristiques techniques de l'équipement

2652



Centre d'usinage au jet abrasif 2652 photographié avec le compensateur de dépouille Tilt-A-Jet® en option.

Caractéristiques générales

- Système de commande numérique breveté Intelli-Max® fonctionnant sous Windows® XP
- Système rigide d'axes X-Y de précision, fixé directement sur la table de découpe.
- Axe Z motorisé.
- Servomoteurs, rails de guidage et vis à billes sans jeu permettant d'obtenir une grande précision.
- Protection complète des composants contre l'eau, la saleté et la poussière.
- Régulateur rapide du niveau d'eau pour les découpes immergées.
- Système de dosage d'abrasif simple et fiable combiné à la tête de découpe de précision OMAX MAXJET® 5.
- Pompe à transmission directe à très haute pression.

Avantages de la découpe par jet d'eau abrasif

- Découpe de pièces dans une grande variété de matériaux et d'épaisseurs.
- Pas d'affectation thermique sur les contours, ou de contrainte mécanique sur la pièce.
- Installation rapide, sans changement d'outils.
- L'installation nécessite très peu d'accessoires de fixation.
- Contours lisses et satinés, pas de seconde passe de finition.
- L'usinage des pièces n'utilise aucun gaz, liquide ou huile nocifs et n'en produit pas non plus.
- La plupart des opérations de coupe en mode immergé n'excèdent pas 80 décibels.

La Garantie Technologique OMAX vous donne droit, en tant que propriétaire, aux mises à jour gratuites du logiciel OMAX pour toute la durée de vie de la machine.



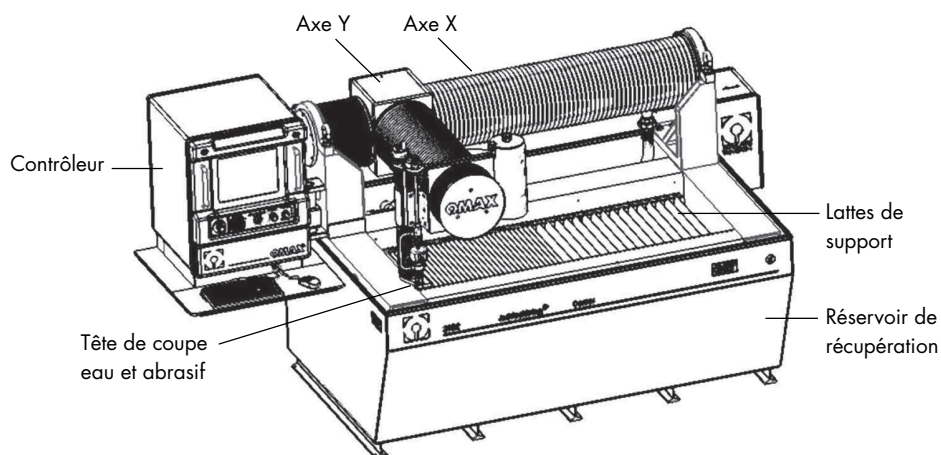
Centre d'usinage au jet d'eau abrasif OMAX® 2652

Production rapide de pièces en atelier de mécanique générale : usinage de précision des pièces de petite et moyenne dimension.

Le centre d'usinage 2652 permet de découper des pièces plates complexes dans la plupart des matériaux : métal, plastique, verre, céramique et matériaux composites, directement à partir d'un dessin CAO ou d'un fichier DXF. Ce modèle convient parfaitement à la production de pièces avec des temps de cycles courts, la production en flux tendu, l'usinage et le développement de prototypes. Le fait qu'il ne soit pas nécessaire de changer d'outil ou d'utiliser des systèmes de fixation complexes permet de réduire le temps d'installation d'au moins 50 %.

2652

Centre d'usinage au jet d'eau abrasif OMAX 2652



Dimensions de la machine

Encombrement HT	3680 mm x 1910 mm
Poids (à vide)	1950 kg
Hauteur	2440 mm
Poids en fonctionnement	4650 kg

(réservoir rempli d'eau)

Enveloppe de travail

Course X-Y	1321 mm x 660 mm
Dimensions de la table	1753 mm x 762 mm

(Les accessoires en option peuvent réduire la course. Contactez OMAX pour plus d'informations.)

Contrôle par ordinateur

Matériel	Ordinateur PC
Logiciel de commande	Le système de CAO/FAO intégré travaille directement à partir de fichiers .DXF

Description du dispositif d'entraînement

- Boucle fermée, entraînement numérique
- Servomoteurs brushless commandés en boucle fermée par variateurs
- Vis à billes précontraintes sans jeu, patins de guidage à recirculation de billes
- Rails en acier traité

Mouvements précis à 21°C

Authentifié par et certifié par test Dynamic Ballbar

Précision de positionnement	0,08 mm
Répétabilité	±0,025 mm
Orthogonalité des axes	0,11 mm/m
Rectitude des axes	0,14 mm/m
Jeu AV/AR	0,018 mm max.

(Caractéristiques techniques déterminées en fonction des normes établies par l'Association Nationale des Fabricants de Machines-Outils)

Vitesse

- 4572 mm/min

Besoins en électricité

- 3 phase + neutre, 380-480 VCA ±10%, 50-60 Hz
- (Remarque : Contactez OMAX pour en savoir plus sur les besoins en électricité.
Les pompes sont conformes aux caractéristiques techniques CE.)

Pompes

- 30 chevaux ; 3500 bar
- 40 chevaux ; 3850 bar

Niveau sonore

- Moins de 80 décibels en découpe immergée

Remarque : ces caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Accessoires en option

- Système optique de repositionnement
- Système d'extraction d'abrasif
- Tête de découpe MAXJET® 5 sans abrasif pour la découpe de matériaux souples
- Tête de Découpe OMAX MAXJET® 5 MiniJet
- Brique en polypropylène nid d'abeille pour le support de matériaux fragiles
- Réservoir d'alimentation d'abrasif d'une capacité de 270 kilos
- Compensateur de dépouille Tilt-A-Jet® pour des pièces parfaitement droites
- Kit de Protection anti-éclaboussures
- Déversoir
- Tête de perçage en axe Z
- Axe rotatif pour découpe de tubes
- Fonction "suivi de profil"

A propos d'OMAX

OMAX est expert dans la conception de systèmes de découpe jet d'eau de haute précision. Le logiciel OMAX permet de produire des pièces de très grande précision, rapidement et à moindre coût.

La découpe au jet d'eau permet de produire très rapidement des pièces en petite série, en flux tendu, ou des prototypes. Pas de changement d'outils ou de fixations compliquées : le temps d'installation est réduit de moitié.

Pour obtenir plus d'informations sur les autres produits et accessoires OMAX, appelez-nous dès aujourd'hui au numéro ci-dessous ou connectez-vous sur notre site www.omax.com.



OMAX Corporation

21409 72nd Ave South, Kent, WA 98032

tél 253-872-2300 fax 253-872-6190

Site web WWW.OMAX.COM