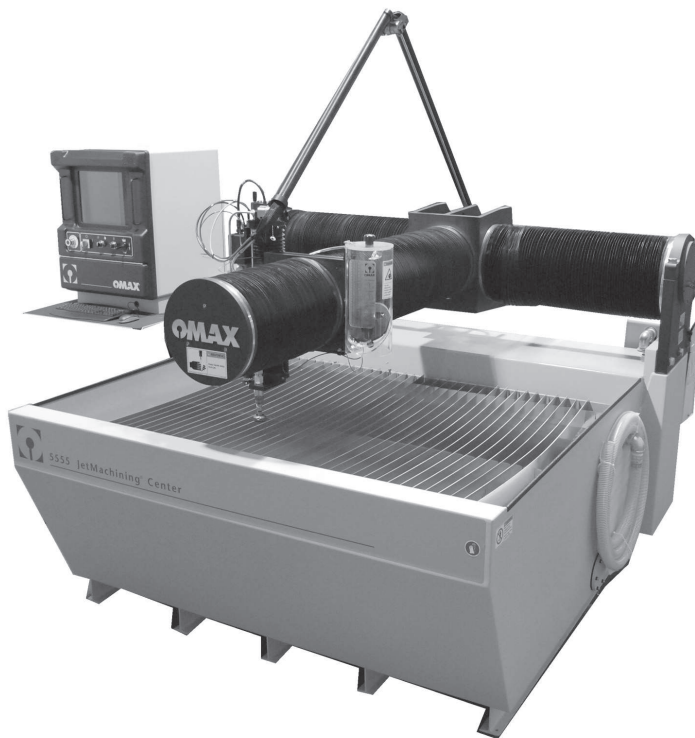




MACHINE DE DÉCOUPE PAR JET D'EAU ABRASIF DE PRÉCISION



Caractéristiques techniques de l'équipement

5555

- Système de commande numérique breveté Compute First/Move Later et logiciel de CAO/FAO avec assistance technique en ligne.
- Table X-Y avec axe des Z motorisé.
- Servomoteurs, rails de guidage et vis à billes sans jeu permettant d'obtenir une grande précision.
- Protection complète des composants contre l'eau, la poussière et les impuretés.
- Régulateur rapide du niveau d'eau pour les découpes immergées.
- Système de dosage d'abrasif simple et fiable combiné à la tête de découpe de précision OMAX MAXJET® 5.
- Pompe à entraînement direct à ultra haute pression.
- Amortisseur de vibrations breveté

Avantages de la découpe par jet d'eau abrasif

- Découpe de pièces dans une grande variété de matériaux et d'épaisseurs.
- Pas d'affectation thermique sur les contours, ou de contrainte mécanique sur la pièce.
- Installation rapide, sans changement d'outils.
- L'installation nécessite très peu d'accessoires de fixation.
- Contours lisses et satinés, pas de seconde passe de finition.
- Aucune utilisation d'huiles, de liquides ou de gaz nocifs (ou production) lors du procédé d'usinage.
- Effectue la plupart des travaux en dessous de 80 décibels pour la découpe immergée.

OMAX® 5555

Machine performante d'usinage de précision : des prototypes aux fabrications en série.

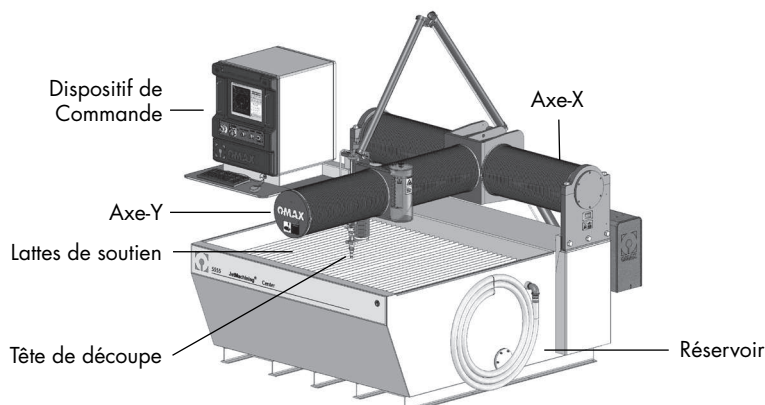
Le centre d'usinage 5555 permet de découper des pièces plates complexes dans la plupart des matériaux : métal, plastique, verre, céramique et matériaux composites, directement à partir d'un dessin CAO ou d'un fichier DXF. Ce modèle convient parfaitement à la production de pièces avec des temps de cycles courts, la production en flux tendu, l'usinage et le développement de prototypes. Le fait qu'il ne soit pas nécessaire de changer d'outil ou d'utiliser des systèmes de fixation complexes permet de réduire le temps d'installation d'au moins 50 %.

La Garantie Technologique OMAX vous donne droit, en tant que propriétaire, aux mises à jour gratuites du logiciel OMAX pour toute la durée de vie de la machine.



5555

OMAX 5555



Dimensions de la machine

Encombrement	3 480 mm x 2 670 mm 2
Poids	821 kg
Hauteur	3 050 mm
Poids opérationnel	6 415 kg

(avec de l'eau dans le réservoir)

Enveloppe de travail

Course X-Y-Z	1 397 mm x 1 397 x 203 mm
Taille de la table	2 032 mm x 1 650 mm
Lattes de soutien du matériau	en acier galvanisé
Charge maximale supportée	1 950 kg/m ²

(Les accessoires en option peuvent réduire la course. Contactez OMAX ont plus d'informations.)

Système de commande informatique

Matériel	PC
Logiciel de commande	Le système de CAO/FAO intégré travaille directement à partir de fichiers .DXF

Description du dispositif d'entraînement

- Boucle fermée, entraînement numérique
- Servomoteurs brushless
- Vis à billes précontraintes sans jeu et rails de précisions renforcés sur l'axe Y
- Rails de guidage de précision renforcés
- Poutre cantilever d'axe Y sur pont d'axe X

Précision du mouvement à 21°C

Authentifié par et certifié par test Dynamic Ballbar	
Précision de positionnement	0,025 mm
Répétabilité	±0,025 mm
Orthogonalité des axes	0,17 mm/m
Rectitude des axes	0,25 mm/m
Jeu AV/AR	0,018 mm max.

Vitesse

- 180 pouces par minute standard (4572 mm/min)

Exigences électriques

- 3 phase + neutre 380-480 VCA, 50 Hz
- (Remarque : Contactez OMAX pour les exigences détaillées quant aux infrastructures. Les pompes sont fabriquées pour répondre aux spécifications UL et CE.)

Options de pompe

- 30 cv en option ; 3500 bar
- 40 cv en option ; 3850 bar

Niveau sonore

- Moins de 80 décibels en découpe immergée.

Note : Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.

Accessoires en option

- Système optique de repositionnement
- Système d'extraction d'abrasif
- Tête de découpe MAXJET® 5 sans abrasif pour la découpe de matériaux souples
- Tête de Découpe OMAX MAXJET® 5 MiniJet
- Brique en polypropylène nid d'abeille pour le support de matériaux fragiles
- Réservoir d'alimentation d'abrasif d'une capacité de 270 kilos
- Compensateur de dépouille Tilt-A-Jet® pour des pièces sans dépouille
- Kit de Protection anti-éclaboussures
- Tête de perçage en axe Z
- Fonction "suivi de profil"
- Axe rotatif pour découpe de tubes

À propos d'OMAX

OMAX est expert dans la conception de systèmes de découpe jet d'eau de haute précision. Le logiciel OMAX permet de produire des pièces de très grande précision, rapidement et à moindre coût.

La découpe au jet d'eau permet de produire très rapidement des pièces en petite série, en flux tendu, ou des prototypes. Pas de changement d'outils ou de fixations compliquées : le temps d'installation est réduit de moitié.

Pour obtenir plus d'informations sur les autres produits et accessoires OMAX, appelez-nous dès aujourd'hui au numéro ci-dessous ou connectez-vous sur notre site www.omax.com



OMAX Corporation

21409 72nd Ave South, Kent, WA 98032
253-872-2300 tel 253-872-6190 fax