



MACHINE DE DECOUPE PAR JET D'EAU ABRASIF DE PRECISION

Caractéristiques techniques de l'équipement

Série 120X

OMAX® Centre de découpe 120X/S

Dimensions de la machine

| | |
|---|---------------------|
| Encombrement (avec le pupitre) | 6 604 mm x 5 238 mm |
| Poids (bac vide) | 5 443 kg |
| Hauteur (avec compas tuyauterie) | 4 267 mm |
| Poids opérationnel | 22 060 kg |

Enveloppe de travail

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Course utile X-Y | 4 064 mm x 3 048 mm |
| Dimension de la table | 4 623 mm x 3 480 mm |

OMAX Centre de découpe 120X

Dimensions de la machine

| | |
|---|---------------------|
| Encombrement (avec le pupitre) | 8 636 mm x 5 238 mm |
| Poids (bac vide) | 6 803 kg |
| Hauteur (avec compas tuyauterie) | 4 267 mm |
| Poids opérationnel | 32 515 kg |

Enveloppe de travail

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Course utile X-Y | 6 096 mm x 3 048 mm |
| Dimension de la table | 6 400 mm x 3 480 mm |

OMAX Centre de découpe 120X-1

Dimensions de la machine

| | |
|---|----------------------|
| Encombrement (avec le pupitre) | 10 668 mm x 5 842 mm |
| Poids (bac vide) | 9 072 kg |
| Hauteur (avec compas tuyauterie) | 4 267 mm |
| Poids opérationnel | 37 148 kg |

Enveloppe de travail

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Course utile X-Y | 8 128 mm x 3 048 mm |
| Dimension de la table | 8 687 mm x 3 480 mm |

OMAX Centre de découpe 120X-2

Dimensions de la machine

| | |
|---|----------------------|
| Encombrement (avec le pupitre) | 12 700 mm x 5 842 mm |
| Poids (bac vide) | 11 340 kg |
| Hauteur (avec compas tuyauterie) | 4 267 mm |
| Poids opérationnel | 45 145 kg |

Enveloppe de travail

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Course utile X-Y | 10 160 mm x 3 048 mm |
| Dimension de la table | 10 719 mm x 3 480 mm |

Pour plus de modèles OMAX 120X avec de plus grandes capacités voir au dos.

Fonctionnalités Standards

- Le logiciel OMAX Intelli-MAX® offre des vitesses de coupe moyennes supérieure et une plus grande précision avec des mises à jour gratuite tout au long de la vie de la machine.
- Axe Z motorisé et programmable avec la tête de précision OMAX MAXJET® 5i.
- Entraînement à vis à billes dans le pont d'axe Y entièrement protégé par soufflets*.
- Entraînement Intelli-TRAX™ à l'intérieur des poutres d'axe X entièrement protégé avec des couvercles en acier traités.
- Tuyauterie HP à compas
- Protection des composants contre l'eau, la poussière et les impuretés.
- Pompes effet direct à haut rendement disponibles en 30,40,50,60,70 et 80CV avec 3800 bar et 4100 bar de pression de service.
- Contrôle rapide du niveau de l'eau pour une découpe immergée propre et silencieuse.
- Alimentation d'abrasif depuis le grand réservoir jusqu'au distributeur fixé sur l'axe Z.
- Système de nettoyage du bac à vitesse variable « VS-SRS » pour une utilisation industrielle. (en option)
- Tilt-A-Jet® tête inclinable compense la dépouille de la découpe abrasive (en option)
- Livraison du système pré-assemblé testé en usine.

Avantages

- Découpe de pièces dans une grande variété de matériaux et d'épaisseurs.
- Pas de variation thermique de la matière, ni de contrainte mécanique.
- Mise en œuvre rapide, pas de changement d'outil.
- Maintien de pièces très simple.
- Arête émoussée réduisant les opération d'ébavurage.
- Aucune utilisation (ou production) d'huiles, de liquides ou de gaz nocifs.
- Effectue la plupart des travaux en dessous de 80dbA en découpe immergée.
- Système respectant l'environnement, silencieux, propre avec de faibles consommation électrique et d'abrasif.



Connectez vous et suivez OMAX pour les dernières innovation en découpe jet d'eau

Série 120X

La Garantie Technologie OMAX vous donne droit, en tant que propriétaire, aux mises à jour gratuite du logiciel OMAX pour toute la durée de vie de la machine.



OMAX® Centre de découpe 120X

OMAX Centre de découpe 120X-3

Dimensions de la machine

| | |
|---|----------------------|
| Encombrement (avec le pupitre) | 14 859 mm x 5 842 mm |
| Poids (bac vide) | 13 607 kg |
| Hauteur (avec compas tuyauterie) | 4 267 mm |
| Poids opérationnel | 53 142 kg |

Enveloppe de travail

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Course utile X-Y | 12 192 mm x 3 048 mm |
| Dimension de la table | 12 751 mm x 3 480 mm |

OMAX Centre de découpe 120X-4

Dimensions de la machine

| | |
|---|----------------------|
| Encombrement (avec le pupitre) | 16 891 mm x 5 842 mm |
| Poids (bac vide) | 15 876 kg |
| Hauteur (avec compas tuyauterie) | 4 267 mm |
| Poids opérationnel | 61 144 kg |

Enveloppe de travail

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Course utile X-Y | 14 224 mm x 3 048 mm |
| Dimension de la table | 14 783 mm x 3 480 mm |

Spécifications communes

Lattes support de matériau 101 mm x 3 mm acier galvanisé

Charge maximale matériau supportée 1 950 kg/m²
(certains accessoires peuvent réduire les course. Contactez OMAX pour plus de détails.)

Exigences électriques 3 phases, 380-480VAC ±10% 50-60 Hz
(Contactez OMAX pour les exigences détaillées des infrastructures. Les pompes sont fabriquées pour répondre aux spécifications UL et CE.)

Niveau de bruit inférieur à 80dBa à 1 m en découpe immergée

Précision de mouvement à 21°C

| | |
|--|-----------|
| Circularité Ballbar (sur plus de 300 mm) | |
| à 4.572 mm/mn | ±0.127 mm |
| Répétabilité | ±0.051 mm |
| Orthogonalité des axes | 0.17 mm/m |
| Rectitude | 0.25 mm/m |
| Jeu (avant arrière) | 0.018 mm |

Note: Les spécifications sont sujettes à modifications sans préavis.

Options

- Pompe effet direct EnduroMAX™ p3060V, P4060V, ou P5060V
- Ensemble DualPUMP (deux EnduroMAX)
- Compensateur de dépouille Tilt-A-Jet® pour des pièces sans dépouille
- SRS à vitesse variable (VS-SRS)
- Suiveur de profil avec détection de collision (CSTF)
- Tête de perçage en axe Z
- Positionnement optique de précision POL
- Tête de découpe OMAX MAXJET® 5 Minijet
- Tête de découpe eau pure MAXJET® 5 pour découpe de matériaux tendres
- Seconde MAXJET 5 avec Z motorisé et alimentation Haute pression (nécessite un second chariot axe-Y)
- Tête inclinable manuelle
- Kit découpe pierres
- Bac de décantation
- Brique en polypropylène nid d'abeille pour le support de matériaux fragiles
- Plaques protection du bac de réception
- Kit traitement eau et air
- A-Jet™
- Suiveur de profil A-Jet (sans détecteur de collision)
- Kit de fixation de matériau
- Axe rotatif pour découper tube et barre et pièces 3D

A propos d'OMAX

OMAX propose le meilleur logiciel de contrôle de jet d'eau abrasif complètement intégré au centre de découpe. Notre «Compute First-Move Later» (Calcule d'abord-se déplace ensuite), simplifie la programmation des découpes et ne nécessite pas une longue période de formation pour l'opérateur.

De plus avec les mises à jour gratuites du logiciel OMAX Intelli-MAX® pour toute la durée de vie de la machine, et notre engagement d'améliorer l'efficacité de notre technologie, OMAX économise votre temps et votre argent.

Pour plus d'information sur les produits et accessoires OMAX appelez au numéro ci-dessous ou connectez vous sur:

<http://www.omaxwaterjets.net/fr>

Ou

<http://www.omax.com/>



OMAX

OMAX Corporation

21409 72nd Ave South, Kent, WA 98032
253-872-2300 tel 253-872-6190 fax

