

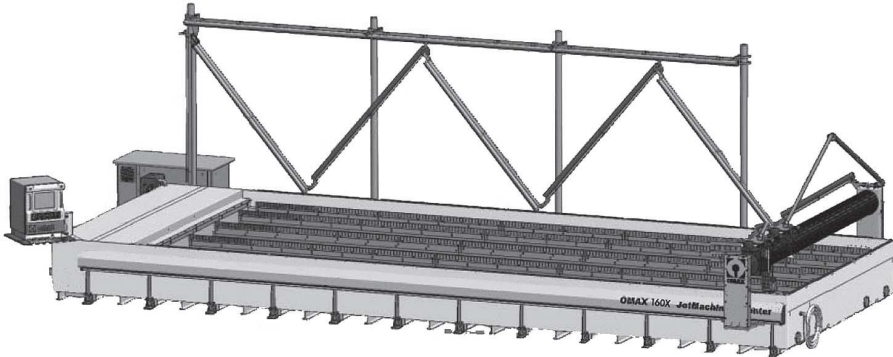
PROVISOIRE



MACHINE DE DECOUPE PAR JET D'EAU ABRASIF DE PRECISION

Caractéristiques techniques de l'équipement

Série 160X



OMAX® Centre de découpe 160X

Dimensions de la machine

Encombrement (avec le pupitre) 11 030 mm x 7 770 mm

Enveloppe de travail

Course utile X-Y 8 128 mm x 4 064 mm

Dimension de la table 8 611 mm x 4 496 mm

OMAX® Centre de découpe 160X-1

Dimensions de la machine

Encombrement (avec le pupitre) 12 700 mm x 6 858 mm

Enveloppe de travail

Course utile X-Y 10 160 mm x 4 064 mm

Dimension de la table 10 643 mm x 4 496 mm

OMAX® Centre de découpe 160X-2

Dimensions de la machine

Encombrement (avec le pupitre) 14 859 mm x 6 858 mm

Enveloppe de travail

Course utile X-Y 12 192 mm x 4 064 mm

Dimension de la table 12 751 mm x 4 496 mm

OMAX® Centre de découpe 160X-3

Dimensions de la machine

Encombrement (avec le pupitre) 17 060 mm x 7 770 mm

Enveloppe de travail

Course utile X-Y 14 224 mm x 4 064 mm

Dimension de la table 14 783 mm x 4 496 mm

Fonctionnalités Standards

- Le logiciel OMAX Intelli-MAX® offre des vitesses de coupe moyennes supérieure et une plus grande précision avec des mises à jour gratuite tout au long de la vie de la machine.
- Axe Z motorisé et programmable avec la tête de précision OMAX MAXJET® 5i.
- Option Dual Bridge disponible pour tous les modèles de cette série pour accroître vos capacités machine.
- Entraînement Intelli-TRAX™ à l'intérieur des poutres d'axe X et Y entièrement protégé avec des couvercles en acier traités.
- Tuyauterie HP à compas
- Protection des composants contre l'eau, la poussière et les impuretés.
- Pompes effet direct à haut rendement disponibles en 30,40,50,60,80 et 100CV avec 4100 bar de pression de service.
- Contrôle rapide du niveau de l'eau pour une découpe immergée propre et silencieuse.
- Alimentation d'abrasif depuis le grand réservoir jusqu'au distributeur fixé sur l'axe Z.
- Système de nettoyage du bac à vitesse variable « VS-SRS » pour une utilisation industrielle. (en option)
- Tilt-A-Jet® tête inclinable compense la dépouille de la découpe abrasive (en option)
- Livraison du système pré-assemblé testé en usine.

Avantages

- Découpe de pièces dans une grande variété de matériaux et d'épaisseurs.
- Pas de variation thermique de la matière, ni de contrainte mécanique.
- Mise en œuvre rapide, pas de changement d'outil.
- Maintien de pièces très simple.
- Arête émoussée réduisant les opération d'ébavurage.
- Aucune utilisation (ou production) d'huiles, de liquides ou de gaz nocifs.
- Effectue la plupart des travaux en dessous de 80dba en découpe immergée.
- Système respectant l'environnement, silencieux, propre avec de faibles consommation électrique et d'abrasif.

Contactez notre service commercial pour la disponibilité des machines et leur dernières évolutions.



Connectez vous et suivez OMAX pour les dernières innovation en découpe jet d'eau

La Garantie Technologie OMAX vous donne droit, en tant que propriétaire, aux mises à jour gratuite du logiciel OMAX pour toute la durée de vie de la machine.



Série 160X

OMAX[®] Centre de découpe 160X

Spécifications communes

Lattes support de matériau	101 mm x 3 mm acier galvanisé
Charge maximale matériau supportée	1 950 kg/m ² (certains accessoires peuvent réduire les course. Contactez OMAX pour plus de détails.)
Exigences électriques	3 phases, 380-480VAC ±10% 50-60 Hz (Contactez OMAX pour les exigences détaillées des infrastructures. Les pompes sont fabriquées pour répondre aux spécifications UL et CE.)
Niveau de bruit	inférieur à 80dBA à 1 m en découpe immergée
Précision de mouvement à 21°C	
Circularité Ballbar (sur plus de 300 mm)	
à 4.572 mm/mn	±0.127 mm
Répétabilité	±0.025 mm
Orthogonalité des axes	0.17 mm/m
Rectitude	0.25 mm/m
Jeu (avant arrière)	0.018 mm

Caractéristiques des guidages (brevets en cours)

- Axes numériques en boucle fermée
- Servo moteurs brushless
- Axe Z de précision motorisé
- Entraînement linéaire Intelli-TRAX sur axes X et Y

Options

- Pompe effet direct EnduroMAX™ P3060V, P4060V, ou P5060V
- Ensemble DualPUMP (deux EnduroMAX)
- Compensateur de dépouille Tilt-A-Jet® pour des pièces sans dépouille
- SRS à vitesse variable (VS-SRS)
- Suiveur de profil avec détection de collision (CSTF)
- Tête de perçage en axe Z
- Positionnement optique de précision POL
- Tête de découpe OMAX MAXJET® 5 Minijet
- Tête de découpe eau pure MAXJET® 5 pour découpe de matériaux tendres
- Seconde MAXJET 5 avec Z motorisé et alimentation Haute pression (nécessite un second chariot axe-Y)
- Tête inclinable manuelle
- Kit découpe pierres
- Bac de décantation
- Brique en polypropylène nid d'abeille pour le support de matériaux fragiles
- Plaques protection du bac de réception
- Kit traitement eau et air
- A-Jet™
- Suiveur de profil A-Jet (sans détecteur de collision)
- Kit de fixation de matériau
- Axe rotatif pour découper tube et barre et pièces 3D

A propos d'OMAX

OMAX propose le meilleur logiciel de contrôle de jet d'eau abrasif complètement intégré au centre de découpe. Notre «Compute First-Move Later» (Calcule d'abord-se déplace ensuite), simplifie la programmation des découpes et ne nécessite pas une longue période de formation pour l'opérateur.

De plus avec les mises à jour gratuites du logiciel OMAX Intelli-MAX® pour toute la durée de vie de la machine, et notre engagement d'améliorer l'efficacité de notre technologie, OMAX économise votre temps et votre argent.

Pour plus d'information sur les produits et accessoires OMAX appelez au numéro ci-dessous ou connectez vous sur:

<http://www.omaxwaterjets.net/fr>

Ou

<http://www.omax.com/>



OMAX

OMAX Corporation

21409 72nd Ave South, Kent, WA 98032
253-872-2300 tel 253-872-6190 fax



Note: Les spécifications sont sujettes à modifications sans préavis.