

# Série OptiMAX 80X

## Centre d'usinage jet d'eau



Le summum de l'usinage de précision au jet d'eau abrasif, le centre d'usinage au jet d'eau OMAX OptiMAX<sup>®</sup> est l'aboutissement de trois décennies d'expertise et d'expérience en matière d'ingénierie. Avec des vitesses de coupe et une précision inégalées dans l'industrie, l'OptiMAX est le jet d'eau le plus précis au monde, conçu pour un temps de fonctionnement maximal dans n'importe quel environnement de fabrication. La technologie respectueuse de l'environnement de l'OptiMAX permet de couper plus avec moins, tandis que le logiciel intelligent maximise la productivité globale.

### Innovation de la pompe EnduroMAX 5-Series

Développée parallèlement au centre d'usinage OptiMAX JetMachining, nouvelle génération de pompes EnduroMAX<sup>®</sup> 5-Series est la pompe à entraînement direct la plus avancée avec des niveaux d'automatisation inégalés. Avec des cycles de fonctionnement longs et une maintenance rapide et facile, la EnduroMAX 5-Series est le meilleur choix pour les pompes à jet d'eau à ultra haute pression qui offrent une efficacité maximale avec un minimum de temps d'arrêt afin de maximiser la production.

### Accessoires disponibles

Des options d'accessoires de pointe permettent de configurer l'OptiMAX pour qu'elle effectue vos travaux à votre façon. Personnalisez votre jet d'eau avec des options qui améliorent la productivité, telles que la découpe multi-axes, l'élimination automatisée du grenat, l'assistance aux opérations secondaires et le recyclage de l'eau.

- Éliminez la conicité des pièces coupées avec la tête de coupe TiltJet<sup>®</sup>
- Automatiser l'élimination des grenats usés avec le système d'élimination des solides à vitesse variable
- Maximisez votre production grâce aux pompes EnduroMAX de la série 5, de 30 à 50 CV.
- Coupe jusqu'à 60 degrés avec la tête de coupe VersaJet<sup>®</sup> pour la coupe en biseau et en angle
- Axe rotatif pour la création de pièces complexes en 3D et la découpe de tubes et tuyaux
- Pont suspendu pour déplacer la tête de coupe et se tenir à côté du pont

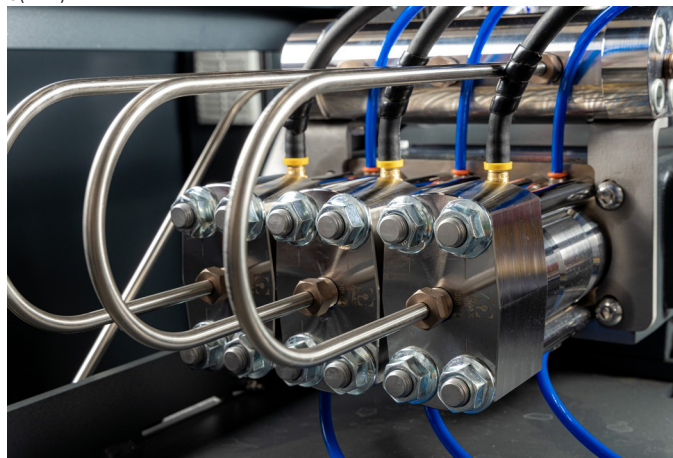
## Spécifications

Dimensions de la machine	
Encombrement (avec CN)	80X : 26' 0" x 12' 11" (7,92 m x 3,94 m) 80X-1 : 32' 8" x 13' 5" (9,94 m x 4,08 m)
Poids (réservoir vide)	80X : 4 150 kg (9 150 lb) 80X-1 : 5 638 kg (12 430 lb)
Hauteur	10' 0" (3.05 m)
Poids en ordre de marche	80X : 22 487 kg (49 575 lb) 80X-1 : 29 892 kg (65 900 lb)

Enveloppe de travail	
Course de coupe X-Y*	80X : 13' 4" x 6' 8" (4,06 m x 2,03 m) 80X-1 : 6,09 m x 2,03 m (20' 0" x 6' 8")
Course de l'axe Z (avec axe Z motorisé)*	12" (304 mm)
Taille du tableau	80X : 15' 1" x 7' 2" (4,60 m x 2,18 m) 80X-1 : 6,63 m x 2,18 m (21' 9" x 7' 2")

Spécifications du modèle standard	
Lamelles de support du matériau	4" x 1/8" (102 mm x 3,2 mm) acier galvanisé
Charge maximale supportée par le matériau	400 lbs/mètre carré (1 953 kg/mètre carré)
Exigences électriques	Triphasé, 380-480 VAC ±10%, 50-60 Hz
Niveau sonore	Moins de 80 dBA à un mètre pour les coupes immergées
Vitesse	350 in/min (8,89 m/min)
Précision de positionnement linéaire*	±0,001" (±0,025 mm)
Répétabilité*	±0,001" (±0,025 mm)
Circularité du Ballbar*	±0,003" (±0,076 mm)

\*Les accessoires en option peuvent réduire la course de coupe. Les spécifications de précision s'entendent à 22° C (72° F).



## Nos logiciels font la différence

Optimisez le temps machine et les marges bénéficiaires grâce à un logiciel spécialement conçu pour l'usinage au jet d'eau.

Plus de 90 types de fichiers pris en charge pour une intégration facile dans le flux de travail existant, y compris les fichiers images

Plus de 70 points de contrôle de données séparés pour un temps de fonctionnement maximal de la machine

26% de vitesse et de précision en plus pour les optimisations de coupe avancées

0 \$ Aucun frais d'abonnement, de maintenance logicielle ou d'assistance logicielle n'a jamais été facturé.

## La suite logicielle IntelliMAX

La suite logicielle IntelliMAX comprend LAYOUT, un programme de conception CAO complet ; MAKE, le logiciel de conception CAO le plus performant du marché. le puissant logiciel de contrôle des machines ; IntellIVISOR<sup>®</sup>, le logiciel complet de surveillance des systèmes ; et bien d'autres choses encore.

- Facilité d'utilisation : avec LAYOUT, l'utilisateur, qu'il soit novice ou expert, peut rapidement et facilement créer un fichier de pièce. En un seul clic, ce fichier peut être converti en un chemin d'outil prêt à être usiné.
- Intelligence intégrée : Dans MAKE, des rapports détaillés fournissent des estimations très précises sur les temps de coupe, ce qui permet d'établir des coûts de production exacts.
- Surveillance avancée : Grâce à l'application de surveillance du système IntellIVISOR, l'opérateur peut configurer des rappels d'entretien détaillés qui minimisent les temps d'arrêt et maximisent la production. Les fonctions de notification avancées envoient des alertes par courrier électronique ou sur un smartphone, ce qui permet à l'opérateur de rester informé du fonctionnement de la machine à tout moment.



Pour plus d'informations, voir : [www.omax.com](http://www.omax.com)

Sauf indication contraire dans la garantie, toutes les marques commerciales sont la propriété de Hypertherm, Inc. et peuvent être enregistrées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

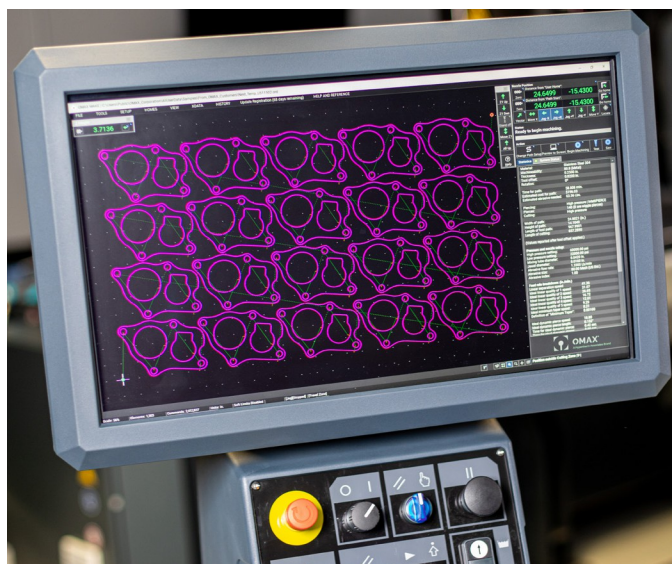
Pour plus de détails sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site [www.omax.com/patents](http://www.omax.com/patents).

© 3/2025 Hypertherm, Inc. Révision 2

MKT221



**HYPERTHERM  
ASSOCIATES™**



## Service, assistance et innovation de classe mondiale pour les systèmes avancés de jet d'eau abrasif

OMAX, qui fait partie de Hypertherm Associates, établit la norme en matière de service et de soutien dans l'industrie des machines-outils à jet d'eau. Cela commence par un programme de certification rigoureux chez OMAX à Kent, Washington, où les techniciens directs et les distributeurs d'OMAX sont formés à l'installation, à l'utilisation et à l'entretien des systèmes de jet d'eau abrasif OMAX. Les ingénieurs d'OMAX continuent d'innover en matière de technologie pour l'usinage au jet d'eau abrasif, qu'il s'agisse de la conception éprouvée de la quatrième génération de pompes ou de systèmes d'entraînement de pointe d'une précision de l'ordre du micron. Les clients disposent d'un certain nombre d'options de contact

pour s'adapter à leur emploi du temps et à leurs besoins, y compris une vaste bibliothèque de ressources en ligne. Avec le plus grand réseau de soutien au jet d'eau abrasif au monde, OMAX continue à façonner l'avenir des jets d'eau.

Pour savoir comment un système de jet d'eau abrasif OMAX peut vous faire gagner du temps et de l'argent, appelez-nous ou visitez notre site Web et demandez analyse gratuite de vos pièces dès aujourd'hui.

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

La gestion de l'environnement est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

100 % détenu par les associés

